

EPIM'2010

8º Encuentro de especialistas en Energía, Potencia,
Instrumentación y Medidas

IEEE - SECCIÓN URUGUAY
CAPITULO URUGUAYO
IEEE – PES/IM

26 y 27 de Noviembre de 2010
Montevideo – Uruguay

Efluvios por Efecto Corona en un Generador, P51

Pablo Thomasset, IEEE Senior Member

UTE - Jefe de Mnto. C.H. Dr. Gabriel Terra

(Represa Rincón del Bonete)

Resumen

Los generadores de la Central Hidroeléctrica Dr. G. Terra, fueron renovados entre 1994 y 1997.

A los 10 años de servicio, se detecta la aparición de efluvios por efecto corona entre barras puentes de las cabezas de bobina.

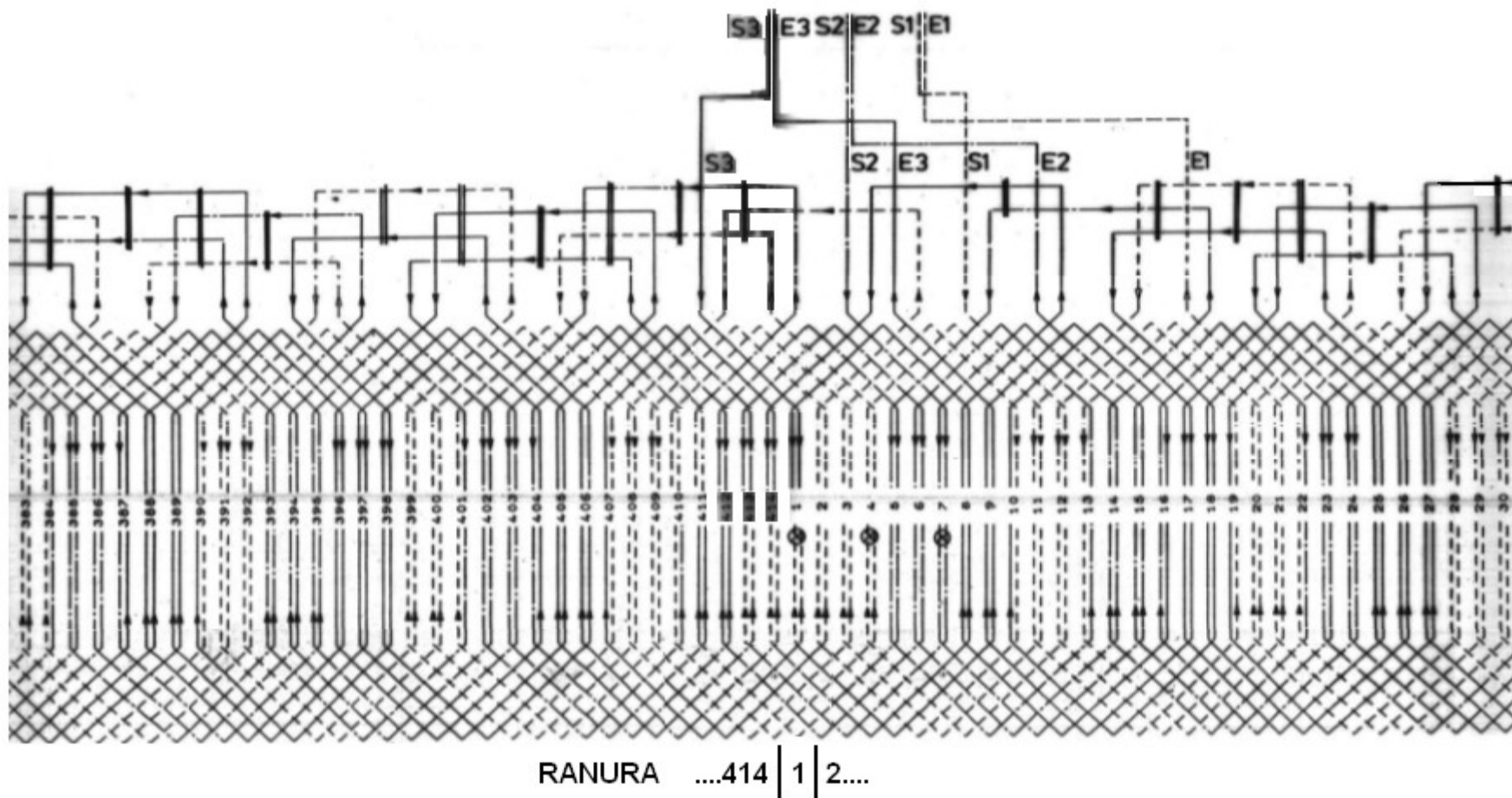
Evaluados los daños visualmente y mediante ensayos, se procede a licitar la reparación de los mismos, con una solución propuesta que prevendrá la aparición de nuevos efluvios.

Introducción

**Los cuatro generador de la Central Hidroeléctrica
Dr. Gabriel Terra (Rincón del Bonete),
fueron renovados entre 1994 y 1997.**

**Los cuatro generadores son de potencia nominal
40MVA, tensión de salida 13,8 KV, frecuencia 50 Hz,
48 polos (velocidad 125 R.P.M.).**

Esquema del bobinado (tipo imbricado)

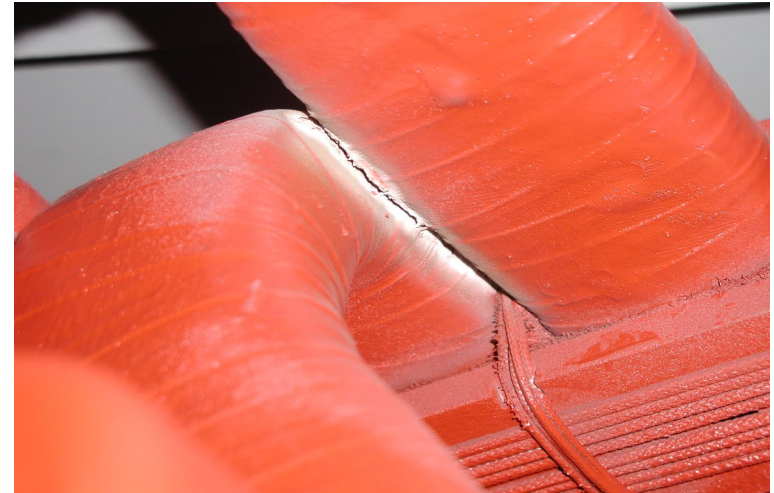


Ensayo de BLACK OUT

Renovado los bobinados (1994-1997), en los ensayos no se observa la aparición de efluvios por corona.

El ensayo de BLACK OUT TEST (ensayo de apagón), consiste en energizar a U_n (tensión de línea o fase-fase) una fase del bobinado a la vez, con un equipo de “Hipot en CA”, (autotransformador VARIAC 380/480 VCA + transformador elevador 380/50.000V) con las otras dos fases conectadas a masa y tierra.

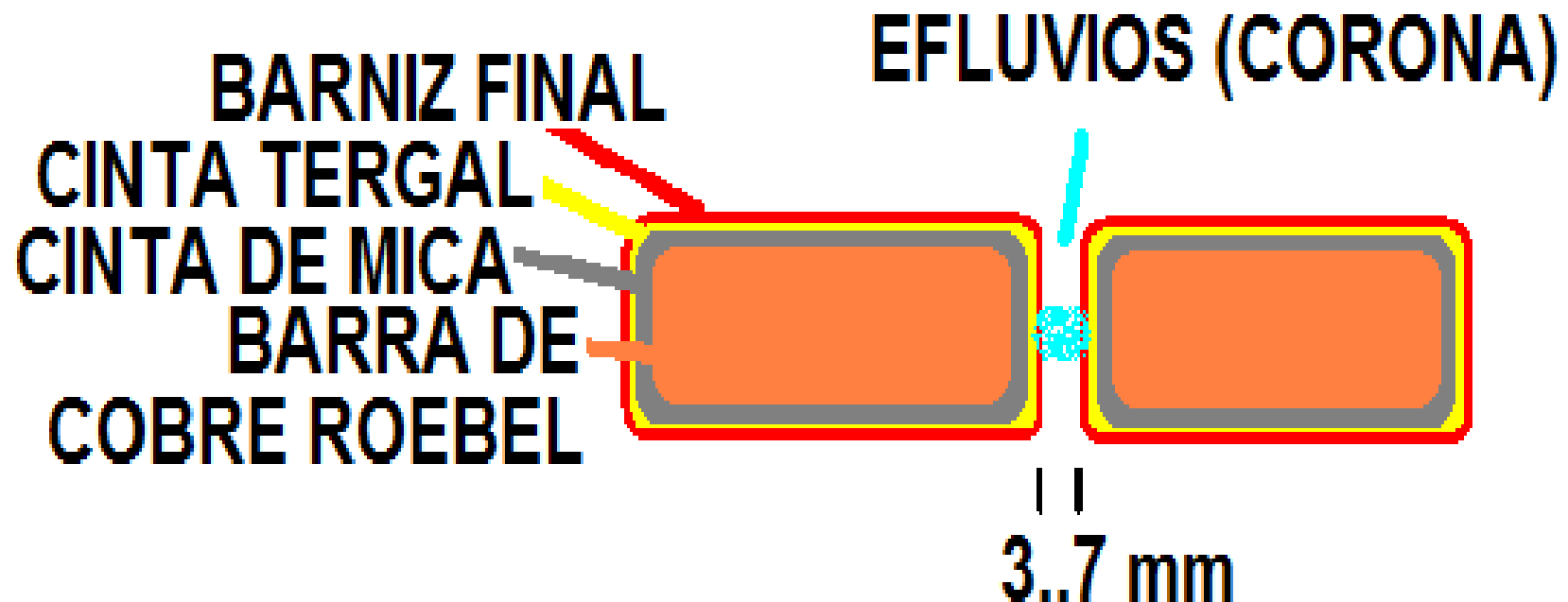
Inspección de Unidad 4 en 2006



Equipo de ensayos: Hipotronics



Problema FASE-FASE (normalmente es FASE-MASA)

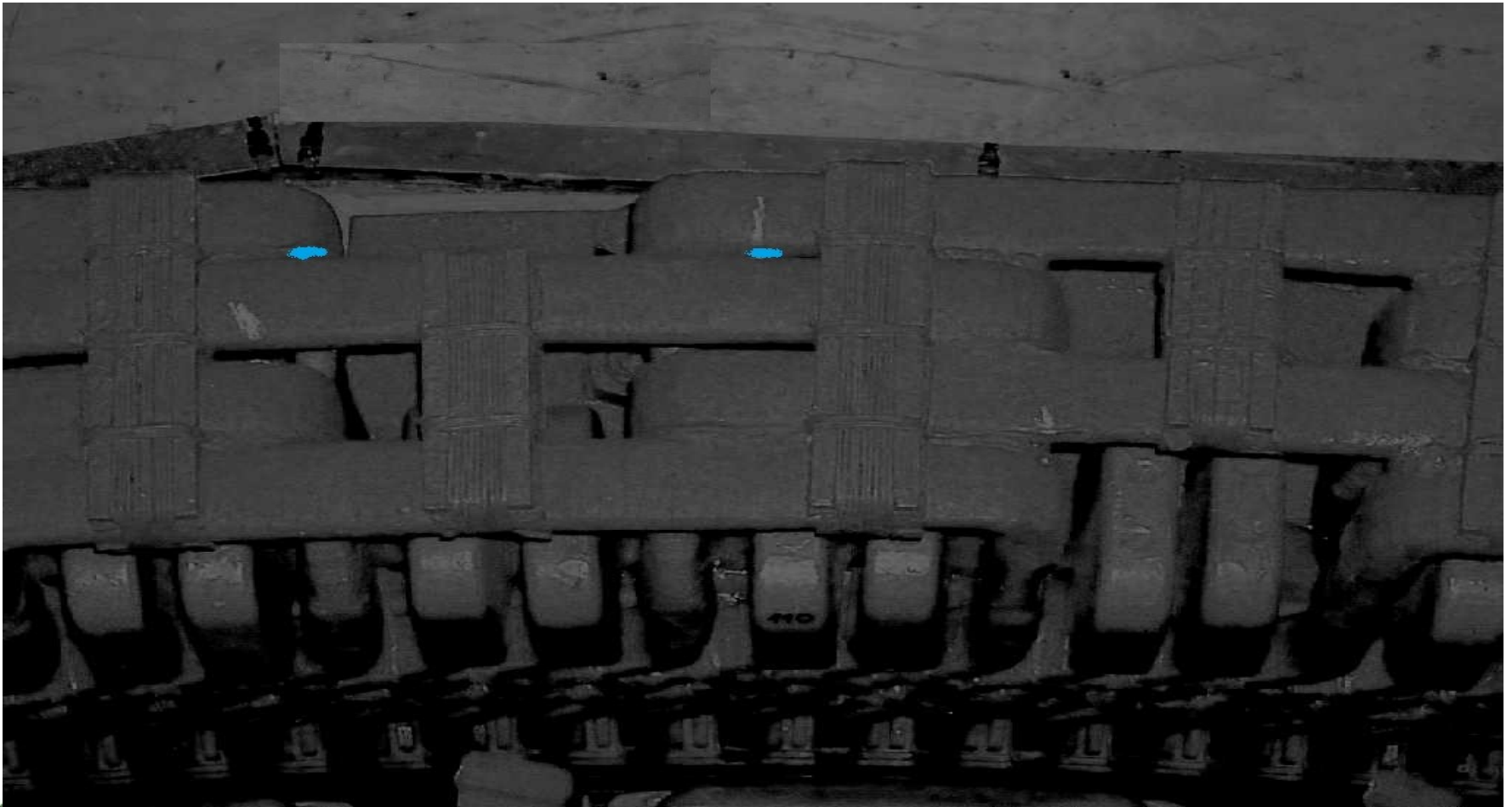


Antecedente similar: “Twin Falls”

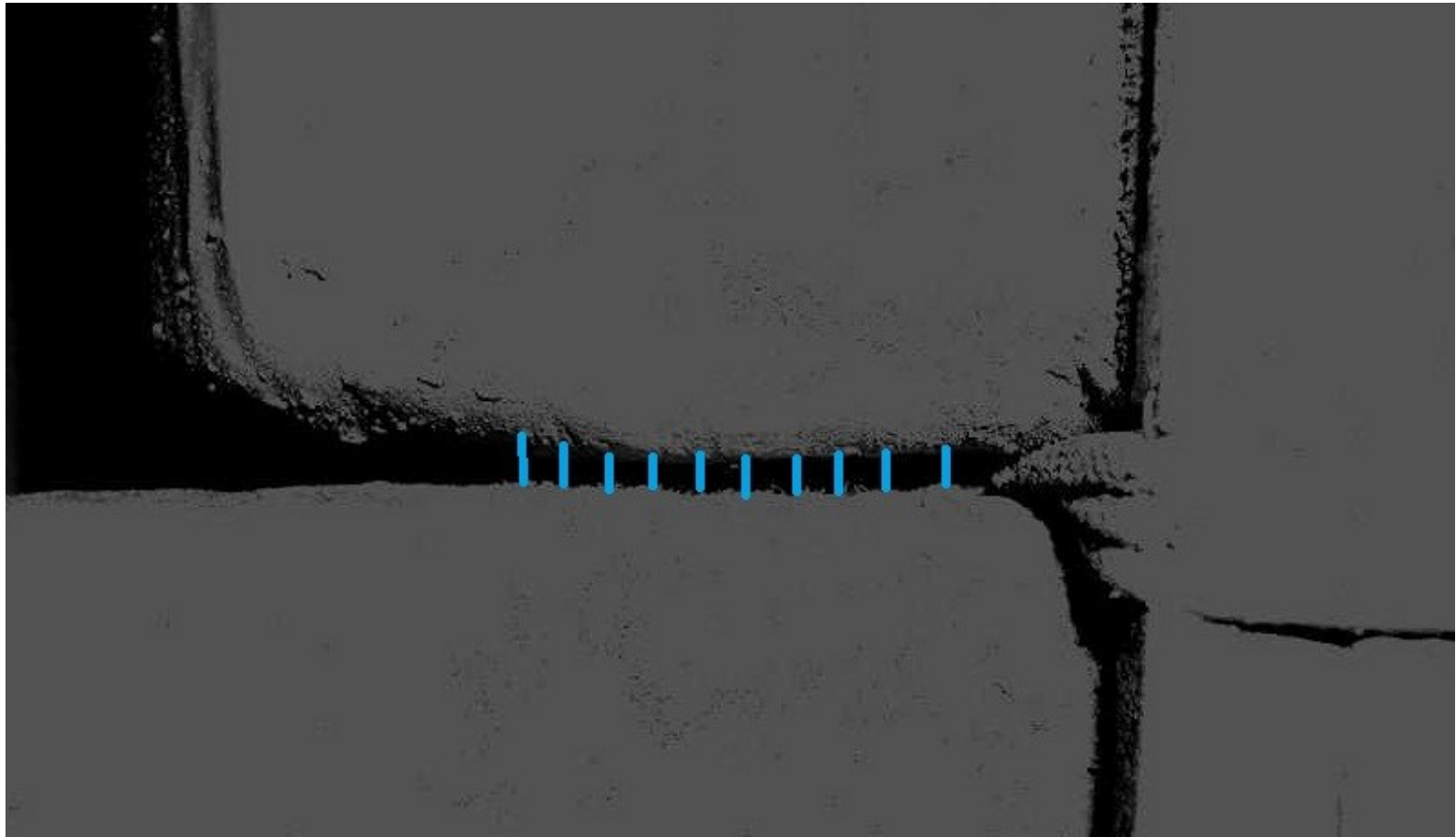


- 2 x 13 MVA
- puesta en servicio en 1990
- aparecen efluvios en 1996
- cortocircuito e incendio en 2002 en Generador N°1

¿que se ve en el ensayo de BLACKOUT?



A unos a 20-30 cm de las barras.



Plan acción

INMEDIATO:

Limpieza con papel de lija, trapo y alcohol.

Ensayo del aislamiento OFFLINE en CC (27 KV) y CA (descargas parciales a 7kV).

MEDIANO PLAZO:

Llamado a licitación para la reparación del aislameinto dañado, y solución técnica que evite la aparición de nuevos efluvios.

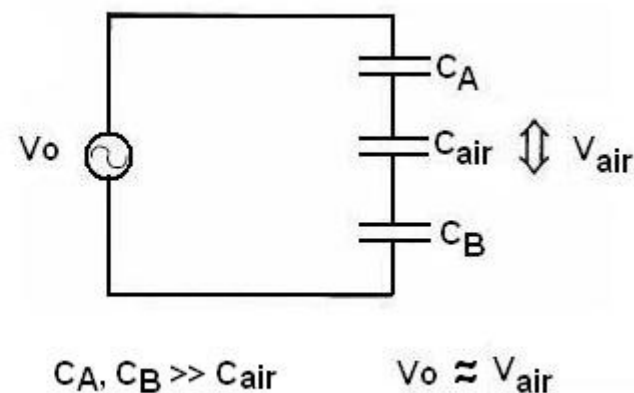
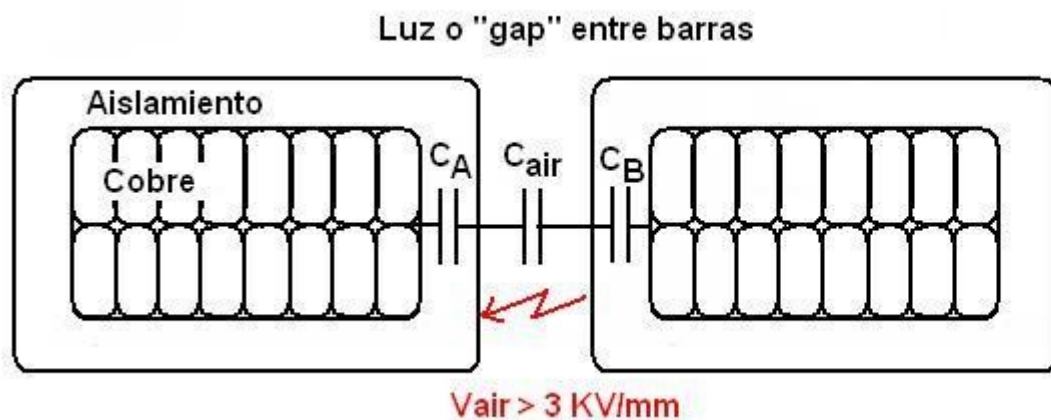
Licitación:

3 Ofertas: Alstom/Ingener, Siemens y Woodgroup

Soluciones propuestas:

- 1) reparar daños y pintar con barniz anti-efluvios del tipo semiconductor (resina+carbon).
- 2) reparar daños y rellenar los “gaps” existentes.

El problema del GAP existente:



Cinta de fibra Tergal quemada por el corona, debajo esta la cinta de mica, que no fue dañada.

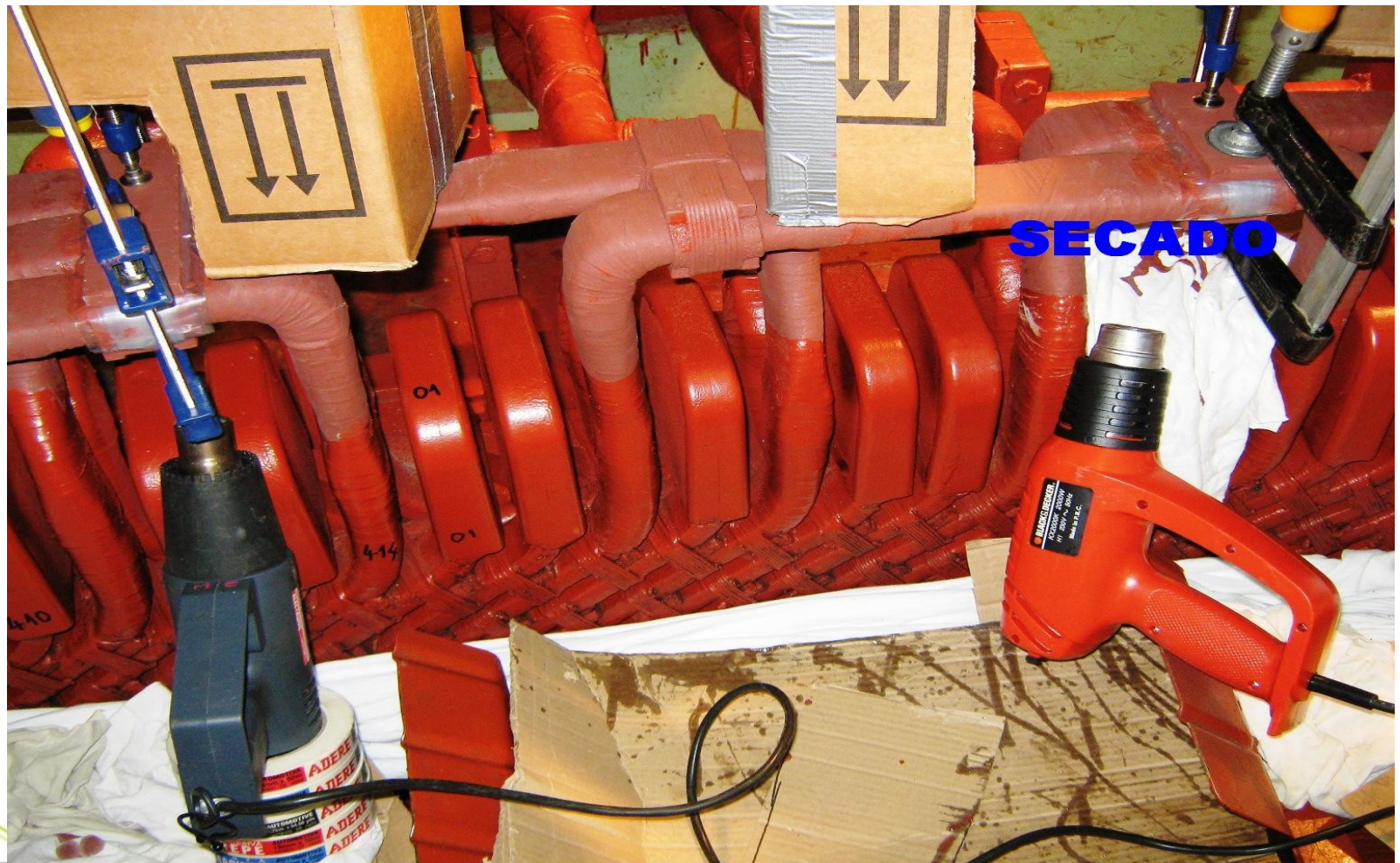


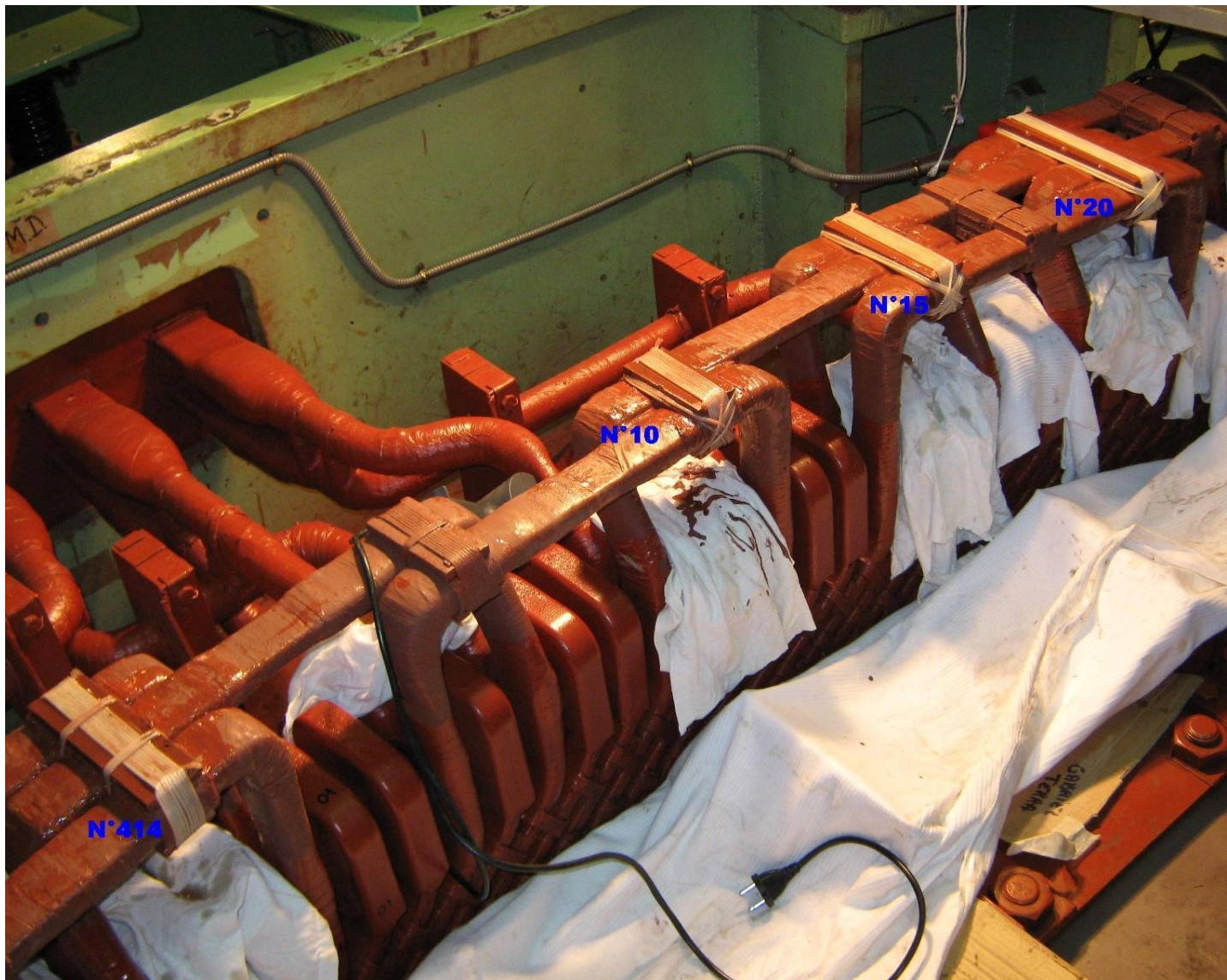
En algunos puntos el daño deajo entrar humedad hasta la barra de cobre, sulfatando la misma.



Diagrama de planta de la línea de producción de la fábrica de BOM. El diagrama muestra tres zonas de producción (ZONA 1, ZONA 2, ZONA 3) con sus respectivos flujos de materiales y almacenamiento. La ZONA 1 incluye un área de almacenamiento de materias primas (MATERIAS PRIMAS) y una zona de almacenamiento de productos terminados (ALMACÉN DE PRODUCTOS TERMINADOS). La ZONA 2 y ZONA 3 también muestran flujos de materiales y almacenamiento. El diagrama está etiquetado como "BOM" y "CONTROL DE PRODUCCIÓN".

Ejecución de los trabajos









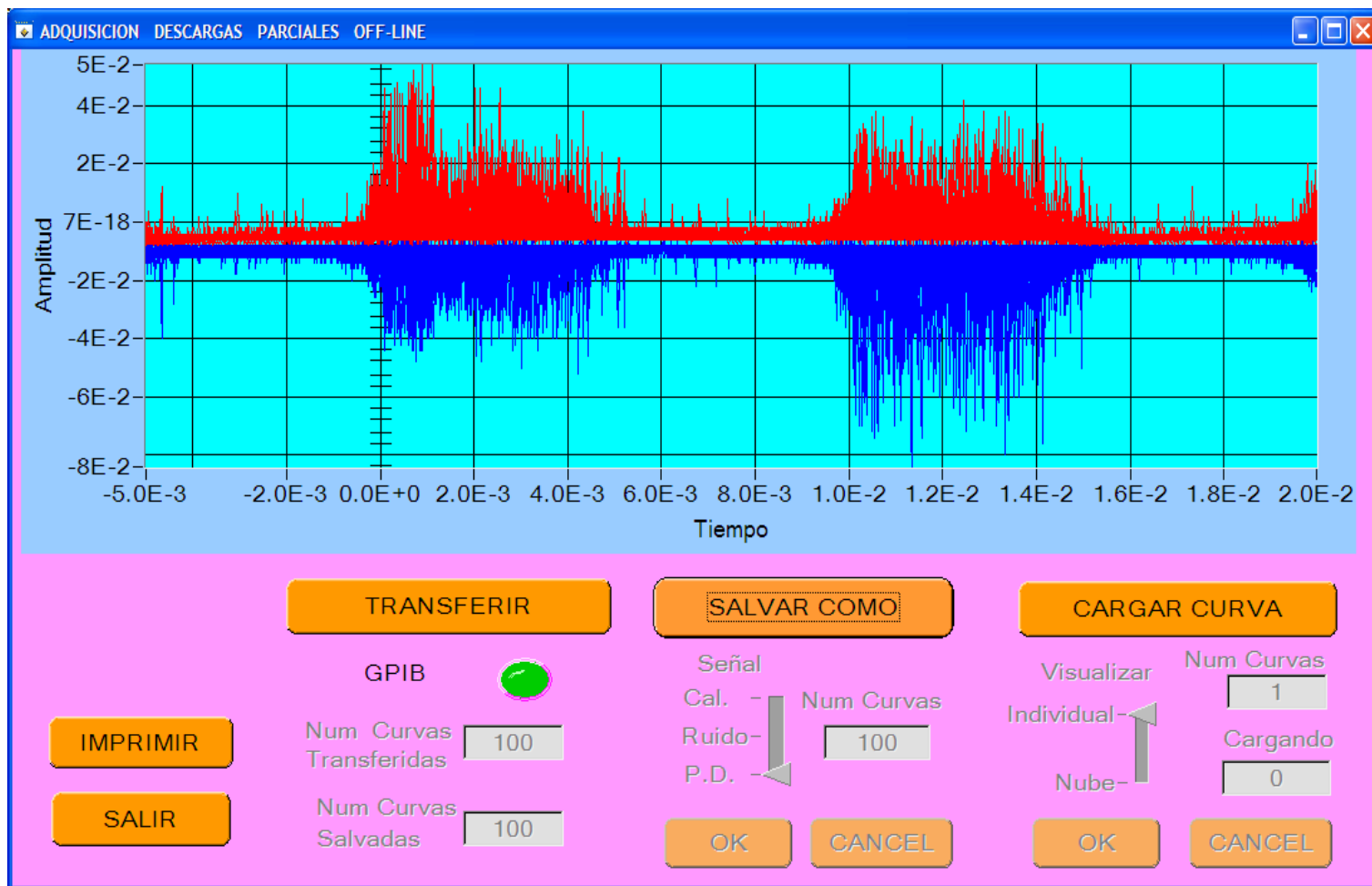
FILTRO

CINTA MYLAR

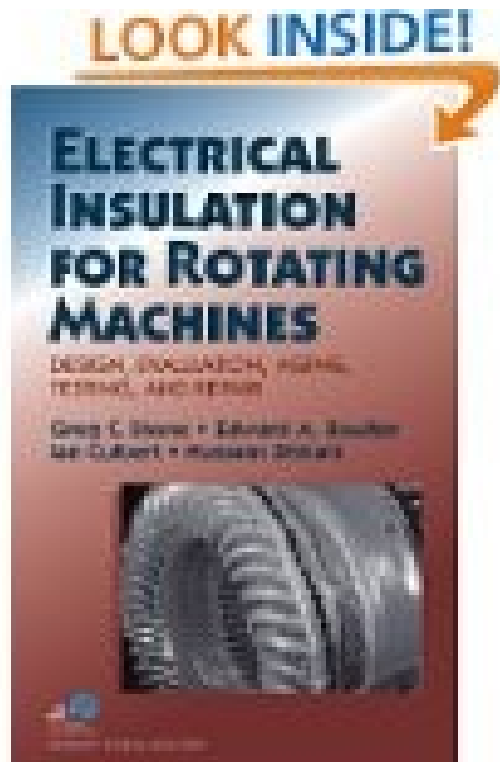
Inspección final por ensayos en CC, CA, de
BLACK OUT a 13,8 KV f-f y Cámara Corona



Ensayo de D.P. : nube de descargas



Referencias: La mas importante y en la cual se baso la solución propuesta y elegida.



Libro;

“Electrical Insulation for Rotating Machines, Design, Installation, Aging, Testing, And Repair”.

Greg C. Stone, Edward A. Boulter, Ian Culbert, and Hussein Dhiran.

Ver página 168,

“INADEQUATE END-WINDING SPACING”

Ver en www.amazon.com

FiN

Muchas gracias.

¿Preguntas?